

**Confederação Nacional de Municípios**  
**Demonstrativo de Resultado Fevereiro de 2015**

	<b>Fevereiro</b>	
<b>Receitas</b>	<b>R\$</b>	<b>3.204.991,18</b>
Receitas de Contribuições	R\$	3.217.723,18
(-) Estornos	R\$	(7.164,00)
(-) Estornos Contra Partida Sebrae		
(-) Estornos Contra Partida União Europeia	R\$	(7.368,00)
Receita de Eventos	R\$	1.800,00
(-) Estornos XVIII Marcha		
<b>Despesas Operacionais</b>	<b>R\$</b>	<b>1.623.338,60</b>
Despesas Administrativas	R\$	406.011,02
Despesas com Pessoal	R\$	652.489,57
Despesas Financeiras	R\$	13.190,86
Despesas Tributárias		
Despesas Serviços Terceirizados	R\$	504.647,15
Convênios	R\$	47.000,00
Despesas c/ Eventos		
<b>Outras Receitas Operacionais</b>	<b>R\$</b>	<b>1.236.529,90</b>
Rendas Aplicações Financeiras	R\$	679.175,26
Outras Receitas		
Receita Convênio	R\$	557.354,64
<b>Resultado Líquido</b>	<b>R\$</b>	<b>2.818.182,48</b>

**Paulo Roberto Ziulkoski**  
Presidente

**Joarez Lima Henrichs**  
1º Tesoureiro

**Ignacio José Kornowski**  
Coordenador Financeiro