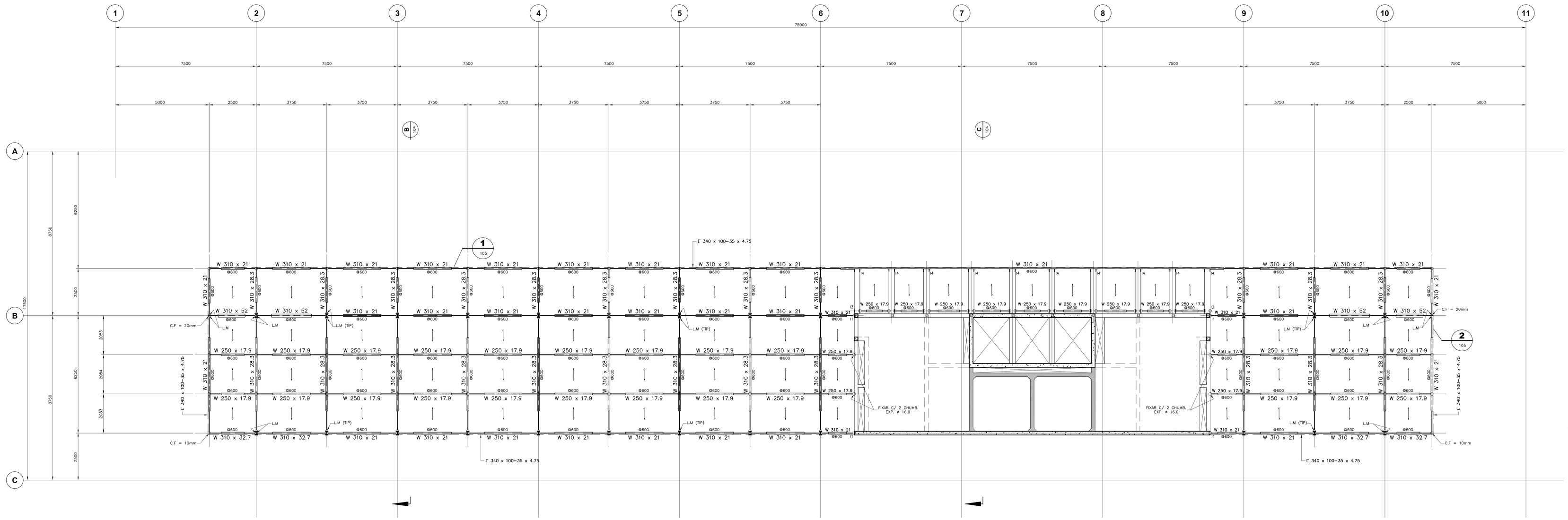
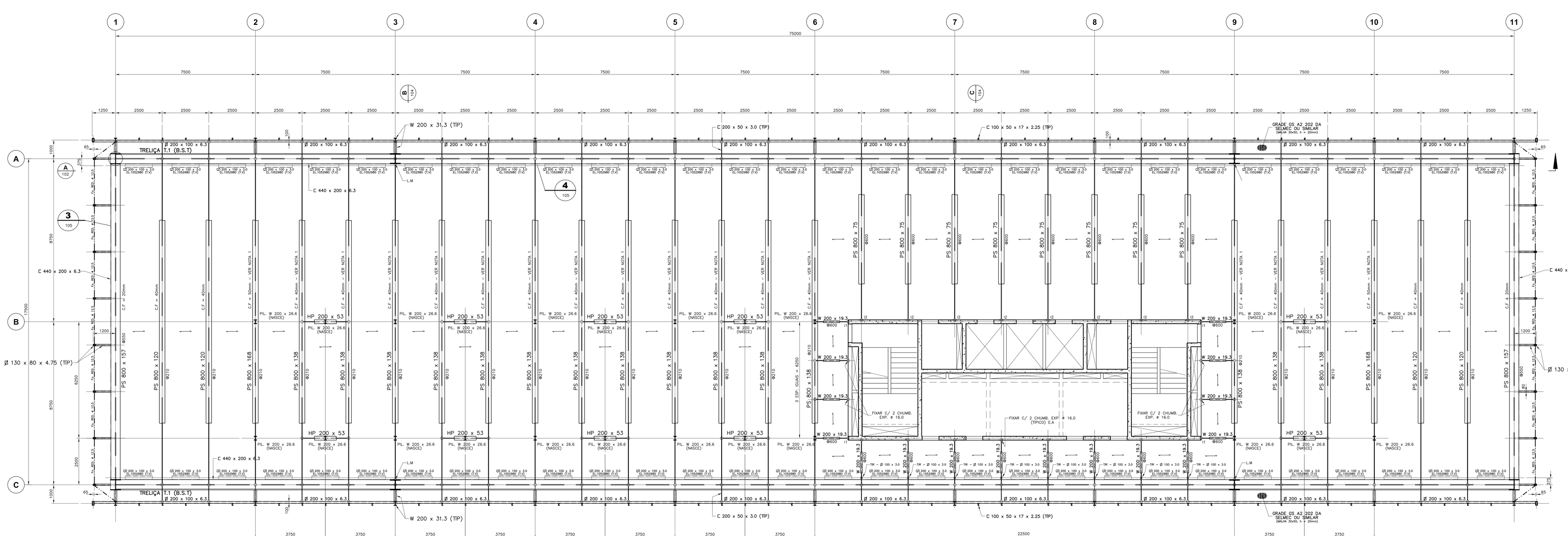


PLANTA - VIGAMENTO NA EL.1056920 (T.V)

ESC.1:75

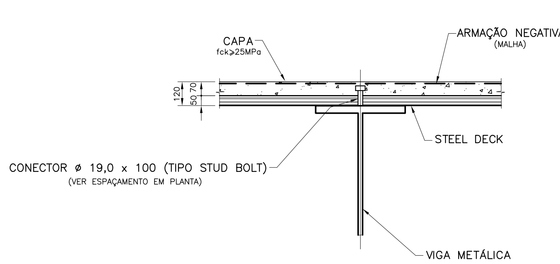


PLANTA - VIGAMENTO NA EL.1053680 (T.V) – BANZO SUPERIOR DA TRELIÇA

ESC.1:75

TABELA DE PERFIS TIPO PS								
PERFIL	d (mm)	tw (mm)	bfs (mm)	tfs (mm)	bfi (mm)	tfi (mm)	Ws (mm)	Wi (mm)
PS 800 x 75	800	8.0	200	8.0	200	8.0	5	5
PS 800 x 120	800	8.0	200	8.0	300	25.0	5	8
PS 800 x 157	800	8.0	550	12.5	550	12.5	5	5
PS 800 x 138	800	9.5	200	8.0	350	25.0	5	8
PS 800 x 168	800	9.5	250	9.5	350	31.5	5	8

PERFIL PS



DETALHE TÍPICO DOS CONECTORES

ESC.1:10

NOTAS GERAIS:

1. VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA.
2. NÃO RETIRAR MEDIDAS "EM ESCALA" DO DESENHO POR QUAISQUER MÉTODOS (GRAFICOS, COMPUTACIONAIS, ETC.).
3. MEDIDAS EM MILIMETRO.
4. MATERIAIS: (TIPICOS, EXCETO ANOTADO)
   - –PERFIS LAMINADOS E SUAS CHAPAS DE LIGAÇÃO A MOMENTO FLETOR E EMENDAS: ASTM A572 Gr50 (fy ≥ 345MPa)
   - –PERFIS DE CHAPA DOBRADA: ASTM A570 Gr.36
   - –PERFIS TIPO PS, CS ou CVS: ASTM A572 Gr 50 (fy ≥ 345MPa)
   - –DEMAIS PERFIS: ASTM A36 (fy ≥ 250MPa)
   - –PARAFUSOS ASTM A325
   - –ELETRODOS E70XX
   - –FERRO REDONDO E CHUMBADORES SAE 1020
   - –CHUMBADORES QUÍMICOS TIPO HILTI OU SIMILAR PARA ESTRUTURAS EXISTENTES
   - –CONECTORES TIPO STUD: ASTM A108 Gr1020 (fy ≥ 345MPa)
5. PREVER LIGAÇÕES A MOMENTO FLETOR E EMENDAS PARA A CAPACIDADE RESISTENTE DOS PERFIS, EXCETO ONDE ANOTADO.
6. O PESO INDICADO NAS LISTAS PRELIMINARES DE MATERIAL NÃO CONTEMPLA PERDAS NA FABRICAÇÃO NEM ELEMENTOS TAIS COMO: CHAPAS DE LIGAÇÃO, SOLDAS, PARAFUSOS, CONECTORES, ETC. ADICIONAIS DE PESO DEVERÃO SER PREVISTOS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA POR OCASIÃO DO ORÇAMENTO.
7. NOTAÇÃO:
   - TC. – TOPO DO CONCRETO
   - FS. – FACE SUPERIOR
   - EL. – ELEVAÇÃO
   - PA. – PISO ACABADO
   - TIP. – TIPICO
   - EA. – EXCETO ANOTADO
   - LM. – LIGAÇÃO A MOMENTO FLETOR
   - AL. – AMBOS OS LADOS
   - CF. – CONTRAFLECHA
   - TV. – TOPO DE VIGA
   - FV. – FUNDO DA VIGA
   - FIP. – FACE INFERIOR DA PLACA DE BASE
   - TCH. – TOPO DE CHAPA
   - TGr. – TOPO DE GRADE
   - BST. – BANZO SUPERIOR DA TRELIÇA
   - BIT. – BANZO INFERIOR DA TRELIÇA
   - MF. – MÃO–FRANCESA
   - PT. – PONTO DE TRABALHO
   - LT. – LINHA DE TRABALHO
   - CV. – CONTRAVENTAMENTO VERTICAL
   - CH. – CONTRAVENTAMENTO HORIZONTAL
   - ⟿ – DIREÇÃO DE APOIO DA LAJE OU CHAPA
8. SUBMETER O PROJETO DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM À APROVAÇÃO DA "KURKDJIAN E FRUCHTENGARTEN ENG. ASSOCIADOS".
9. NAS VIGAS DE ALTURA VARIÁVEL, O PESO INDICA UM VALOR MÉDIO AO LONGO DO COMPRIMENTO.
10. FORMA–LAJE (STEEL DECK)
    - –PREVER PEÇAS DE ARREMATE NAS BORDAS
    - –PREVER SOLDA DE BUJÃO Ø 800 NAS VIGAS PARALELAS ÀS NERVURAS E EM TODA ONDA BAIXA NAS VIGAS TRANSVERSAIS ÀS NERVURAS, EXCETO SE OS CONECTORES SÃO SOLDADOS SOBRE A FÔRMA E ESTA É CONTÍNUA SOBRE A VIGA
    - –NAS VIGAS SECUNDÁRIAS, SOLDAR OS CONECTORES NO CENTRO DA NERVURA, NAS VIGAS PRINCIPAIS, SOLDAR OS CONECTORES NA ABA E INTERROMPER A FÔRMA ANTES DO CENTRO DA VIGA
    - –CONCRETO PARA LAJE MISTA : fck > 25 MPa
    - –AÇO CA–60 PARA TELAS E CA–50 PARA COMPLEMENTOS

NOTAS:

1. PREVER ESCORAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS INDICADAS PARA A FASE DE MONTAGEM, DIVIDINDO O VÃO EM 4 PARTES IGUAIS (ESCORA PARA 30kN). RETIRAR O ESCORAMENTO APENAS APÓS O ENDURECIMENTO DO CONCRETO DAS LAJES.
2. LAJE TIPO STEEL DECK: hf=50mm (FÔRMA) + tc=70mm (CAPA) = 120mm

LISTA PRELIMINAR DE MATERIAL			
MATERIAL	PESO kg/m	COMPR. m	P. TOTAL t
COBERTURA			
W 250 x 17.9	17.90	108.50	1.94
W 310 x 21	21.00	149.50	3.14
W 310 x 28.3	28.30	105.00	2.97
W 310 x 32.7	32.70	12.50	0.41
W 310 x 52	52.00	12.50	0.65
W 200 x 26.6	26.60	78.00	2.08
C 340 x 100–35 x 4.75	17.13	128.50	2.20
		TOTAL =	13.39
3ª PAVIMENTO			
W 200 x 19.3	19.30	34.00	0.66
HP 200 x 53	53.00	25.00	1.33
PS 800 x 75	75.00	70.00	5.25
PS 800 x 120	120.00	70.00	8.40
PS 800 x 138	138.00	262.50	36.23
PS 800 x 157	157.00	35.00	5.50
PS 800 x 168	168.00	35.00	5.88
C 440 x 200 x 6.3	40.52	185.00	7.50
Ø 100 x 3.0	9.14	4.00	0.04
Ø 200 x 100 x 3.0	13.85	150.00	2.08
		TOTAL =	72.87

Revisão	Data	Descrição	Aprovado
2	OUT/2011	COMPATIBILIZAÇÃO COM ARQUITETURA	JF
1	OUT/2011	REVISÃO GERAL	JF

MATERIAIS	Concreto fck≥	Aço	Aço Estrutural	Parafusos	Soldas
CARGAS	Sobrecarga	Alvenarias	Revestimentos	Enchimentos	Vento

KURKDJIAN E FRUCHTENGARTEN engenheiros associados
Rua George Eastman, 160 - Co. andar - CEP: 05420-000 - SÃO PAULO - BRASIL
Tel: (11) 3759 - 3394 - (11) 3758-2366 - Fax: (11) 3758-4559 - Email:jf@uol.com.br

Obra: **NOVA SEDE DA CNM – BRASILIA / DF**

ESTRUTURA METÁLICA
VIGAMENTO NA EL.1056920 (T.V) e EL.1053680 (T.V)
3º PAVIMENTO e COBERTURA
PLANTAS

Projeto: **38511**
Folha No: **101**

Escala	INDICADAS	Cálculo	JF	Desenho	JMARCOS	Data	JUNHO/2011	Verificação	JF	Revisão	2

COLOR PEN-V
NO 7-0.05
GREEN 7-0.25
CYAN 7-0.30
MAGENTA 7-0.25
BLUE 7-0.50
WHITE 7-0.01
1 7-0.05
9 7-0.60
252 252-0.25
253 253-0.25
254 254-0.25
255 255-0.25

SES.dwg AS_ECTSTHMY>!~1.SHX

P:\PROJETOS 2007 até 2011\C-38511-CNM SEDE\KF-ULTIMA REVISÃO\PDF\KF-C 38511-FL101-Rev 2-2004.dwg, 26/10/2011 18:27:58, CutePDF Writer (temporary).pc3